

**Bitte beachten: Beginn 18.30 Uhr**

Triengen/Sursee/Hochdorf, März 2026

## Einladung zur 44. Delegiertenversammlung

**Dienstag, 14. April 2026, 18.30 Uhr, Wirtschaft zur Schlacht, Sempach**

Es hat genügend kostenlose Parkplätze

### Traktandenliste

1. Begrüssung, Konstituierung, Genehmigung Traktanden, Wahl Stimmenzähler
2. Protokoll 43. Delegiertenversammlung am 7. April 2025
3. Jahresbericht 2025
4. Jahresrechnung 2025 und Revisorenbericht, Decharge
5. Jahresbeiträge 2026
6. Budget 2026
7. Wahlen  
Revisoren: Armin Meyer, Franz Häfliger. Ersatz: Arno Affolter
8. Aufnahmen
9. Aktivitäten 2026
10. Anträge von Mitgliedern (bis 10 Tage vor DV beim Präsidium eingetroffen)
11. Diverses und Informationen

### Fischoptikum

- **FKL-Sanainstruktur**

Von Peter Schürmann zu Matthias Muther

- **Neuverpachtung Periode 2029 - 2036**

Auswirkungen der Umweltentwicklungen auf Lebensräume, Lebensgemeinschaft, fischereiliches Nutzungspotenzial und Pachtzinsen

Vorgehen und Einbezug der Interessengruppen, insb. der Fischerinnen und Fischer  
Information/Diskussion mit Peter Ulmann, Abteilungsleiter Natur, Jagd & Fischerei,  
Dienststelle Landwirtschaft und Wald, lawa

**Imbiss:** Gelegenheit für Austausch und gemütliches Zusammensein.

### Unsere Partner



**ilu**

Ingenieure, Landschaftsarchitekten,  
Umweltfachleute

